



MODELOS CONSTRUCTIVOS PATENTADOS

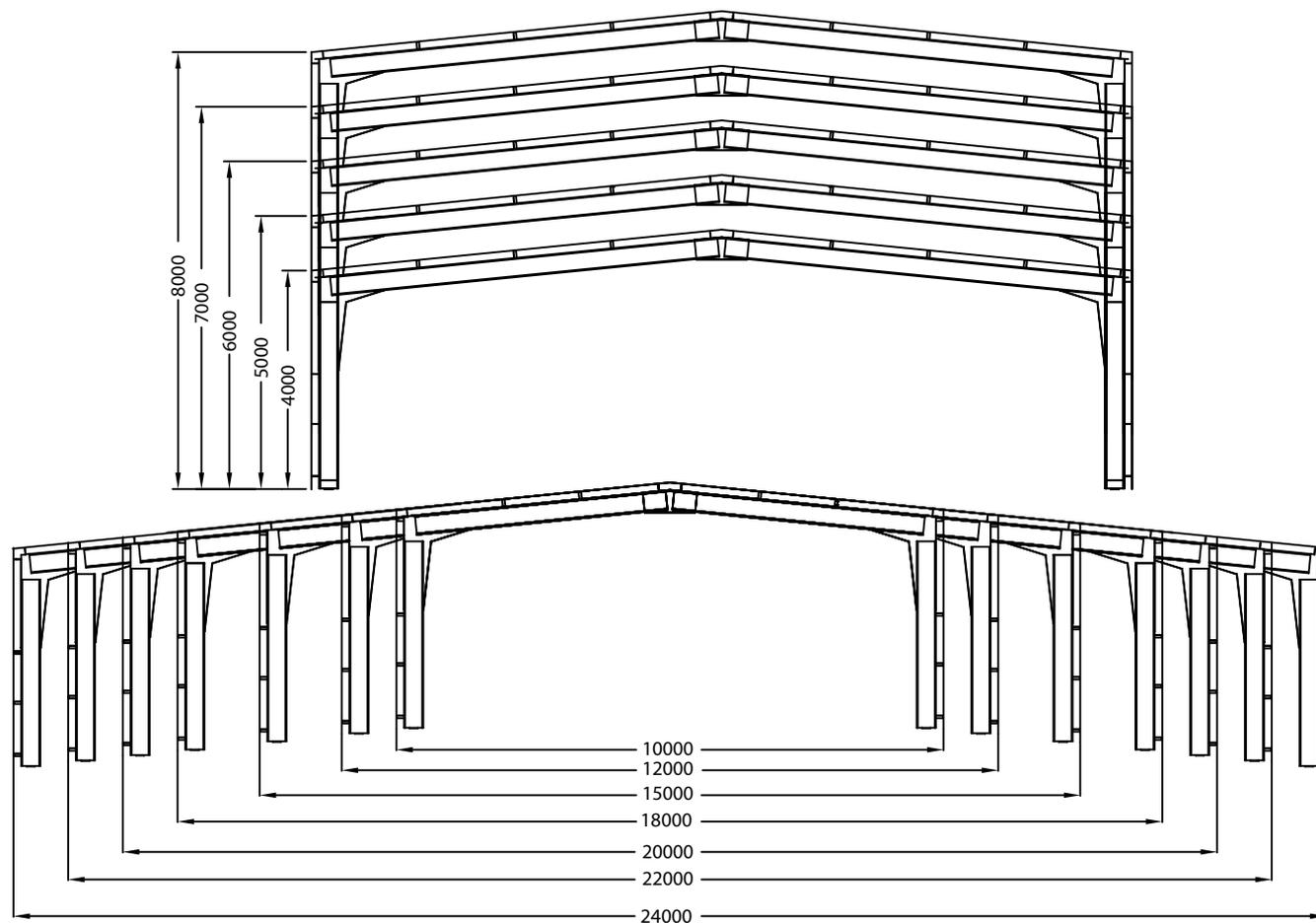
LÍNEA DE SOLUCIONES MODULARES

ECORAPID®

A SU MEDIDA

A partir de estas dimensiones predeterminadas, usted puede combinarlas y decidir cómo va a ser su nave.

Decidiendo la anchura, longitud y altura que más se ajuste a su necesidad y a su terreno, podremos componer la nave de la serie **ECORAPID®**.



CARACTERÍSTICAS

CUALIMETAL S.A. con su modelo de nave patentado **ECORAPID®** da respuesta a diversas demandas y situaciones que plantea hoy el mercado.

Desde el granjero, artesano o pequeño taller que inicia su negocio hasta llegar a la gran empresa, dando respuesta rápida y económica a infinidad de situaciones y necesidades.

Con la serie **ECORAPID®**, CUALIMETAL S.A. satisface la demanda del mercado, sin una oferta personalizada hasta el momento: construcción rápida, funcional, sencilla, limpia, carente de obra, con precio cerrado desde su construcción y con la garantía de una amplia experiencia en el montaje de naves industriales de grandes dimensiones.

La serie **ECORAPID®**, además incluye la posibilidad de todo tipo de cerramientos. En su estándar, éstos se ofrecen metálicos, bajo las modalidades de "simples" o en "panel sándwich prefabricado", si bien técnicamente es viable la incorporación de "sándwich in situ", cerramientos de hormigón o cualquier otra tipología. La estructura principal de la serie **ECORAPID®**, se construye con perfiles ligeros conformados en frío tipo "C" galvanizados.

PEQUEÑOS TALLERES • OFICINAS PROVISIONALES • PRIMER NEGOCIO
ALMACÉN DESMONTABLE • AMPLIACIÓN DE EMPRESA • GARAJE...



ECORAPID®

DISTINTAS APLICACIONES

ALMACENES Y AMPLIACIONES

NAVES AGRÍCOLAS

NECESIDADES INMEDIATAS

LOGÍSTICA - GARAJES

VEHÍCULOS

EVENTOS

CENTROS DEPORTIVOS

BOXES, PICADEROS

HANGARES

CENTROS PRODUCTIVOS

COMERCIO

OFICINAS - AULAS

JARDINERÍAS - GARDENS

RECICLAJE

PROVISIONALES

COBERTIZOS

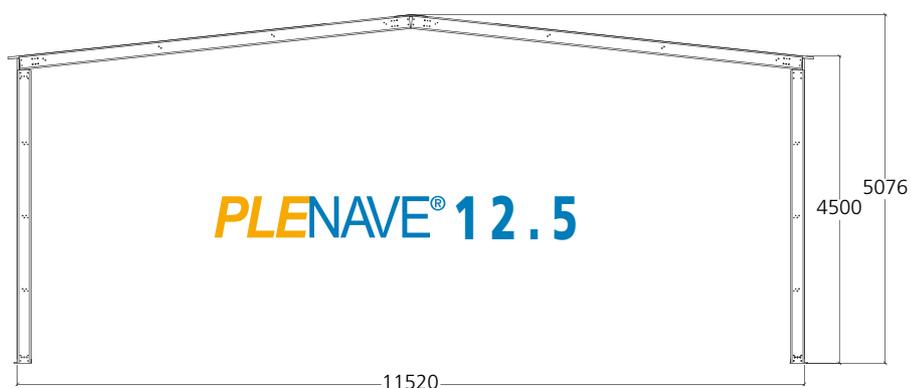
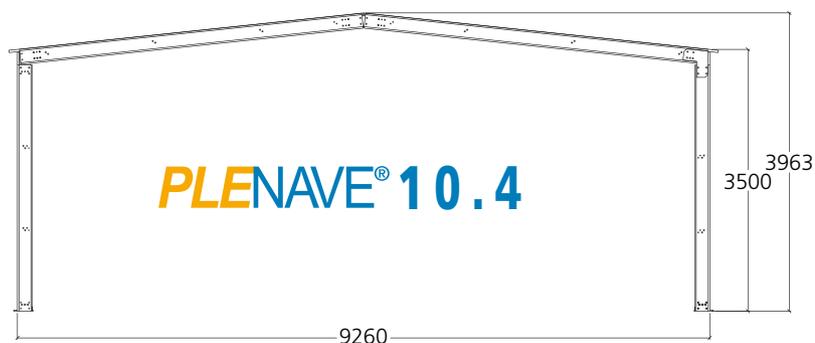
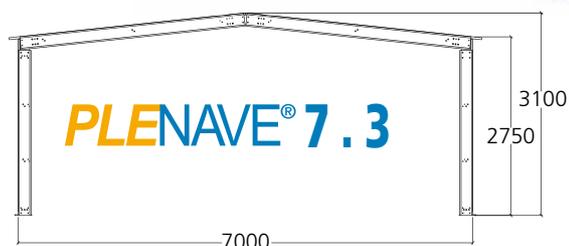
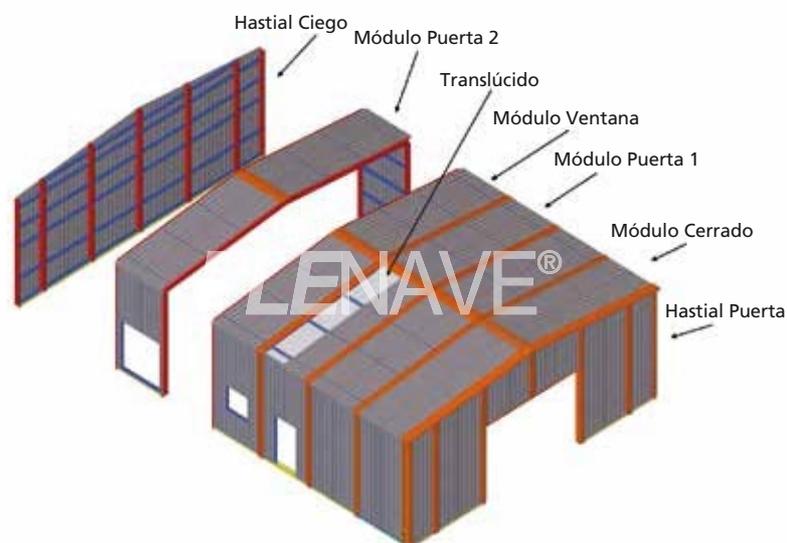
CUBRICIÓN PATIOS

NAVES CON PORCHE

NAVES ADOSADAS

PLENAVE®

NAVE PLEGABLE



¿Dónde quiere trabajar hoy?

¿Qué módulo necesita?

¿Qué longitud quiere?

Longitud modulada cada 2,23 ó 2,27 m

CARACTERÍSTICAS

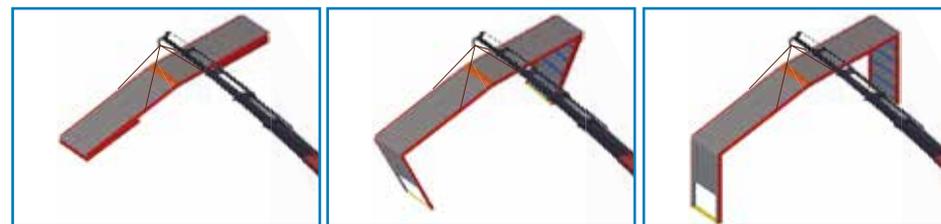
CUALIMETAL, S.A. cuenta con su producto patentado **PLENAVE®**, que incorpora el sistema actualmente más óptimo de montaje de naves-almacén, consiguiendo una respuesta de construcción inmediata en cuestión de horas, satisfaciendo así el mercado de necesidad de montaje urgente de manera inmejorable con la tecnología actual.

Su ejecución inminente lo convierte en un producto ideal para almacenes y construcciones en general de carácter provisional o bien permanente, dada su calidad que nada desmerece con respecto a otras construcciones modulares. Un segmento importante de su mercado lo constituye la compra para destinarlo a un posterior alquiler.

La unidad fundamental de construcción de la nave es el módulo, los cuales pueden estar preparados para la instalación de una ventana, una puerta peatonal (de una o dos hojas) o pueden ser ciegos, por lo que con la combinación de éstos se adapta perfectamente a cualquier necesidad del cliente. Dichos módulos son montados en su totalidad en taller, por lo que se reducen al máximo los tiempos de montaje en obra, que son de difícil control, lo que constituye el secreto de su montaje en plazos récord. Debido a la característica fundamental de la serie **PLENAVE®**, su carácter "plegable", las dimensiones del módulo plegado permiten su transporte en camión o contenedor para la exportación, con la optimización del montaje con la ayuda de una grúa.

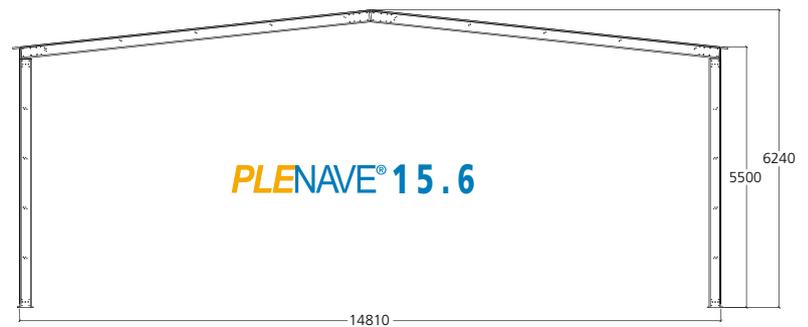
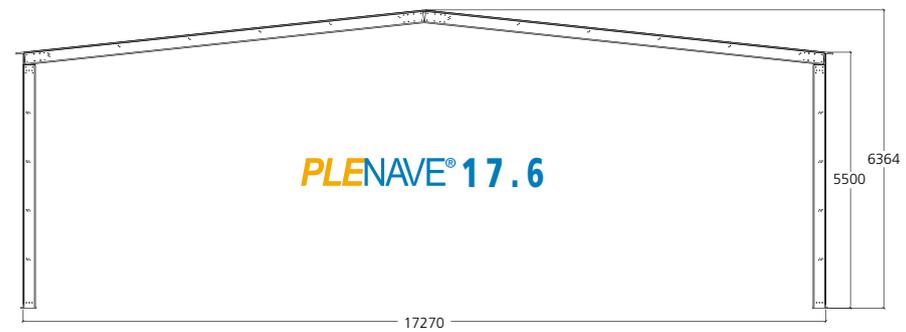
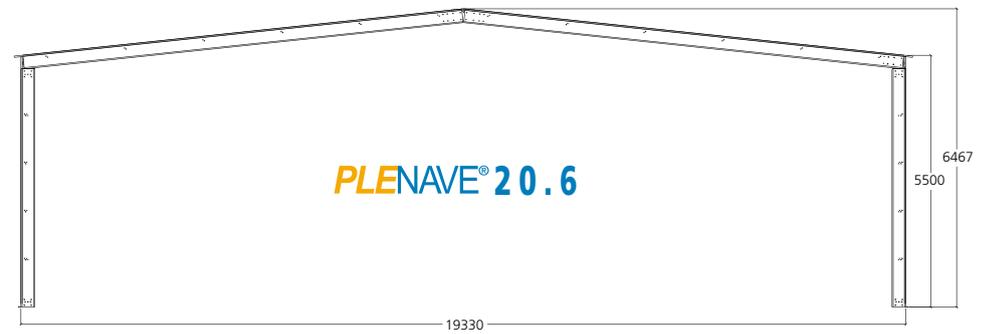
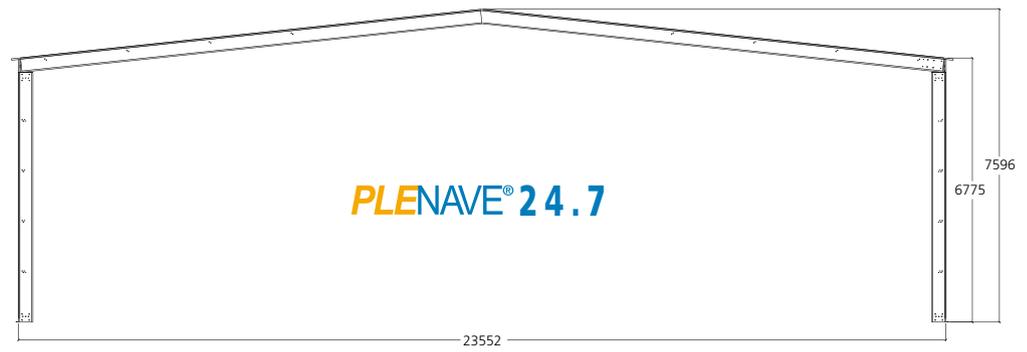
Finalmente el cerramiento de la nave por sus dos extremos abiertos, se realiza a través de sendos hastiales, los cuales al igual que los módulos podrán llevar incorporados ventanales, puertas peatonales, portones o simplemente mantenerlos ciegos.

La serie **PLENAVE®**, permite además todo tipo de cerramientos, ya sean simples o aislados.



PROCESO DE DESPLIEGUE





ECORAPID®



PLENAVE®

CUALIMETAL S.A. cuenta con diferentes líneas de negocio (NAVES A MEDIDA, NAVES MODULARES, CUBIERTAS Y FACHADAS y LÍNEAS DE VIDA), si bien ha desarrollado, durante más de dos décadas de existencia, un área dentro del sector de la construcción industrial especializado en la atención del mercado modular prefabricado.

Ello ha supuesto que a día de hoy, las diferentes marcas de sus propios productos modulares patentados (**ECORAPID®** y **PLENAVE®**) se hayan convertido en un referente de la construcción industrial prefabricada tanto en nuestro país como en el exterior.

La instalación de **paneles fotovoltaicos** y la adaptación a las necesidades de **energías renovables**, permiten que nuestras soluciones modulares estén presentes en cualquier mercado y para todo tipo de usos.

El carácter prefabricado y modular de **ECORAPID®** y **PLENAVE®**, permiten al cliente beneficiarse de las siguientes ventajas:

RAPIDEZ, sin competencia en el mercado de la construcción. Una máxima mecanización en fábrica, unida a la estandarización, permite cumplir con las actuales exigencias de los clientes. Complementado con un montaje con personal propio y altamente especializado, hacen que **CUALIMETAL S.A.** ofrezca plazos de entrega incluso inmediatos, resultando incomparable con otros productos.

ECONOMÍA. Lejos de transmitir al cliente un sobrecoste por la rapidez, **CUALIMETAL S.A.** ofrece sus productos con precio mucho más económico que la construcción convencional.

CIMENTACIÓN REDUCIDA. Que contribuye a minimizar los costes finales del cliente, dado su avanzado sistema de ingeniería.

VERSATILIDAD que se traduce en la capacidad de desmontaje, fácil ampliación, traslado, variación de sus cerramientos, etc. y con una recuperación del 100% de los materiales, ante la necesidad de una reubicación y/o reventa.

Esta característica favorece:

ALQUILERES: son productos óptimos para su comercialización bajo esta modalidad a terceros.

EXPORTACIONES: con una combinación sencillez-rapidez que permite ubicar la construcción en cualquier punto del planeta compitiendo ventajosamente con las soluciones locales.

UBICACIÓN: en múltiples terrenos, favorecida por su carácter de movilidad.

CALIDAD Y DISEÑO. Con su estructura galvanizada, cerramiento prelacados y unos acabados que pueden contemplarse en las múltiples referencias existentes, estos productos arrojan una solución al mercado por la optimización de su proceso productivo y de montaje, consiguiendo un grado de calidad con el sello de las grandes construcciones que realiza la firma **CUALIMETAL S.A.**

GARANTÍAS. Nuestras soluciones modulares patentadas, **PLENAVE®** y **ECORAPID®**, garantizan el estricto cumplimiento de la normativa vigente en cuanto a sobrecargas de nieve y viento.

GAMA DE COLORES



1-BLANCO OSTRA / 1000
2-BLANCO PIRINEOS / 1006

3-ARENA / 2000
4-CREMA BIDASOA / 2002

5-TABACO / 2005
6-VERDE NAVARRA / 3000

7-VERDE CLARO / 3001
8-AZUL LAGO / 4000

9-AZUL CIELO / 4001
10-AZUL MARINO / 4002

11-AZUL BARACALDO / 4009
12-GRIS PERLA / 5001

13-GRIS METALIZADO / 5023
14-ROJO TEJA / 7001

15-ROJO BAZTAN / 7002
16-ROJO CORAL / 7004
17-NEGRO DEXTAR / 0000



**CUALIMETAL**® S.A.
NAVES MODULARES
www.cualimetal.com | 902 365 393

DISTRIBUIDOR: